

# Endlos gewebte Bänder

BW 90 PU 0:01						
Gewebe <b>Baumwolle</b>	max. Breite / mm <b>2.200.</b>	max. Länge / mm <b>34.000</b>	antistatisch <b>Nein</b>	Lebensmitteleignung <b>Ja</b>	Temperaturbeständk./°C <b>bis +100</b>	
Beschichtung Tragseite <b>keine</b>	min. Breite / mm <b>10</b>	min. Länge / mm <b>85</b>	prägefähig <b>Nein</b>	Reibungskoeff. auf Stahl Tragseite <b>k.a.</b>	Wärmedurchgang W/m² <b>k.a.</b>	
Beschichtung Laufseite <b>PU-Imprägnierung</b>	Gewicht - g/m² <b>1.300</b>	Dicke / mm <b>1,5 – 2,0</b>	min. Walzen-Ø/mm <b>5</b>	Reibungskoeff. auf Stahl Laufseite <b>k.a.</b>	Schweißtemperatur °C <b>k.a.</b>	

BW 120 PU 0:01						
Gewebe <b>Baumwolle</b>	max. Breite / mm <b>2.200.</b>	max. Länge / mm <b>34.000</b>	antistatisch <b>Nein</b>	Lebensmitteleignung <b>Ja</b>	Temperaturbeständk./°C <b>bis +100</b>	
Beschichtung Tragseite <b>keine</b>	min. Breite / mm <b>10</b>	min. Länge / mm <b>85</b>	prägefähig <b>Nein</b>	Reibungskoeff. auf Stahl Tragseite <b>k.a.</b>	Wärmedurchgang W/m² <b>k.a.</b>	
Beschichtung Laufseite <b>PU-Imprägnierung</b>	Gewicht - g/m² <b>1.750</b>	Dicke / mm <b>2,0 – 3,0</b>	min. Walzen-Ø/mm <b>5</b>	Reibungskoeff. auf Stahl Laufseite <b>k.a.</b>	Schweißtemperatur °C <b>k.a.</b>	

BW/PA 120 PU 0:01						
Gewebe <b>Baumwolle</b>	max. Breite / mm <b>2.200.</b>	max. Länge / mm <b>34.000</b>	antistatisch <b>Nein</b>	Lebensmitteleignung <b>Ja</b>	Temperaturbeständk./°C <b>bis +100</b>	
Beschichtung Tragseite <b>keine</b>	min. Breite / mm <b>10</b>	min. Länge / mm <b>85</b>	prägefähig <b>Nein</b>	Reibungskoeff. auf Stahl Tragseite <b>k.a.</b>	Wärmedurchgang W/m² <b>k.a.</b>	
Beschichtung Laufseite <b>PU-Imprägnierung</b>	Gewicht - g/m² <b>1.750</b>	Dicke / mm <b>2,0 – 3,0</b>	min. Walzen-Ø/mm <b>5</b>	Reibungskoeff. auf Stahl Laufseite <b>k.a.</b>	Schweißtemperatur °C <b>k.a.</b>	

GL 1000 SI 10 geschliffen: PR01						
Gewebe <b>Glasfaser</b>	max. Breite / mm <b>2.200.</b>	max. Länge / mm <b>34.000</b>	antistatisch <b>Nein</b>	Lebensmitteleignung <b>Ja</b>	Temperaturbeständk./°C <b>bis +180</b>	
Beschichtung Tragseite <b>Silikon</b>	min. Breite / mm <b>10</b>	min. Länge / mm <b>85</b>	prägefähig <b>Nein</b>	Reibungskoeff. auf Stahl Tragseite <b>k.a.</b>	Wärmedurchgang W/m² <b>k.a.</b>	
Beschichtung Laufseite <b>PR-Imprägnierung</b>	Gewicht - g/m² <b>3.500</b>	Dicke / mm <b>2,5 – 3,0</b>	min. Walzen-Ø/mm <b>50</b>	Reibungskoeff. auf Stahl Laufseite <b>k.a.</b>	Schweißtemperatur °C <b>k.a.</b>	

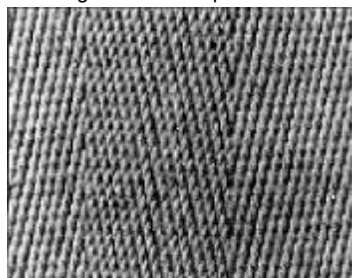
Die Besonderheit dieser Artikelgruppe besteht darin, dass durch Verweben eines endlosen Kettfadens keine nachträgliche Verbindungsstelle vorhanden ist. Hierdurch ist diese Gurtkonstruktion ideal für kleine Umlenkungen und Anlagen mit Abstreifern.

Garnsorten: **Baumwolle, Glasfaser, Nomex, Kevlar, Perlon, Polyester**

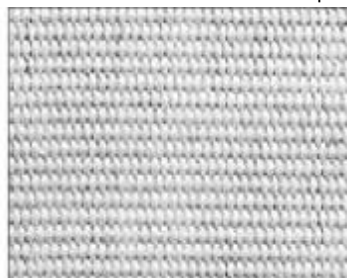
Beschichtungen: **Polyurethan, PVC, Silikon, PR-Spezialimprägnierung**

Die Verwendung unterschiedlicher Garn- und Beschichtungsdicken ermöglicht vielfältige Verwendungsmöglichkeiten.

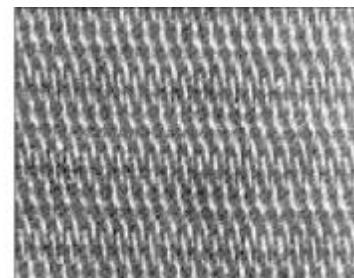
Endlos gewebte Transportbänder werden in drei unterschiedlichen Webarten produziert:



Spitzkörperbindung



Leinwandbindung



Kreuzkörperbindung