



DISPOSITIVO MÓVIL PARA PERFORAR UNIONES A DEDOS CINTA TRANSPORTADORA DE PLÁSTICO



Dispositivo móvil de perforación para preparar las articulaciones a dedos.

Ventajas

- > peso reducido (19 kg)
- > manejo fácil y rápido
- > puede utilizarse para cualquier ancho de cinta
- > rápido ensamblaje reduciendo paros de producción
- > para uniones a dedos, rectas o en diagonal (dependiendo de la cuchilla perforadora)

Accesorios

- > Cuchilla perforadora, 1.000 mm de longitud (otras longitudes son posibles)
- > Instrucciones de uso

Datos técnicos

- > para conexiones de 60°, 75° y 90°

Descripción funcional

Para preparar una unión soldada se necesita un dispositivo de punzonado móvil y, una cuchilla de punzonado adecuada, y una cuchilla punzonadora adecuada. El sistema hidráulico del dispositivo de punzonado genera la presión necesaria para cortar a dedos, actuando sobre un punzón. A continuación, el punzón corta a forma del dedo en la cinta con ayuda de la cuchilla de punzonado.

Los primeros dedos se cortan en el borde de la cinta. Sección por sección, los dedos se cortan a lo largo de toda la banda moviendo el dispositivo de perforación. Está equipada con rodillos para poder desplazarla fácilmente. El dispositivo de perforación se desplaza unos 100 mm para cada sección. Gracias a la fuerza generada por el sistema hidráulico y al diseño ligero y funcional de nuestro dispositivo móvil de punzonado de dedos, podrá producir uniones profesionales a dedos en cintas de cualquier anchura de forma fácil, segura y rápida.





DISPOSITIVO MÓVIL PARA PERFORAR UNIONES A DEDOS

INSTRUCCIONES DE USO

Componentes necesarios

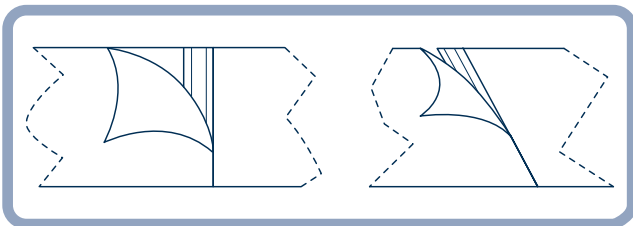
- > Punzón móvil
- > Cuchillo perforador
- > Bloque de compensación

I Trabajos preparatorios de los extremos de la cinta transportadora

Por lo general, recomendamos hacer una unión en diagonal. Sólo en condiciones de espacio desfavorables debe realizarse una unión en ángulo recto.

Área de solape requerida: Longitud de la cinta + 120 mm de longitud añadida.

A 120 mm de un extremo de la cinta, aplique la línea de marcado y aplique una cinta adhesiva de 20 mm de ancho por ambos lados a lo ancho de la cinta, dentro del marcado y el extremo del material.



Coloque los extremos de la cinta uno encima del otro y fíjelos con cinta adhesiva.

Asegúrese de que la correa corre recta.

II Manipulación del punzón

Cuando la cinta se arrastra y debe llevarse a cabo el proceso de punzonado en la máquina, la cinta transportadora debe fijarse a una distancia suficiente de la zona de trabajo para que no se obstaculice el proceso de trabajo. Debe instalarse una placa debajo de la zona de troquelado que sobresalga del extremo de la cinta, especialmente en la zona inicial, para que el punzón se apoye adecuadamente.

La cuchilla de punzonado se alinea bajo la zona de unión y se alinea por un lado con un bloque de compensación. Desde el otro lado, se introduce el punzón en la cinta.



Puede comenzar el 1er proceso de punzonado, es decir, cerrar la válvula rotativa y llevar la unidad a presión accionando la bomba hidráulica.

Nota: La máquina está equipada con un bloqueo de sobrepresión, es decir, se puede aplicar presión hasta que el material se perfora de forma audible.

Cuando finaliza el proceso de punzonado, se abre la válvula rotativa y la barra de presión se eleva automáticamente. El punzón se introduce una sección más en la cinta y se repite el proceso de punzonado.

En cuanto los bordes de la cinta tocan el marco del punzón los dedos prepunzonados deben separarse (procedimiento de cremallera) para que el punzón pueda introducirse posteriormente en la cinta para el siguiente proceso de punzonado.

Nota: Durante este paso, el cilindro del dispositivo de punzonado debe estar bajo presión para que los dedos no se separen demasiado. Este proceso se repite hasta llegar al otro borde de la cinta.

Retire los restos de perforación y las tiras adhesivas. La cinta está ahora preparada para una posterior soldadura.

En exclusiva para usted: nuestro vídeo de instrucciones. Puede encontrarlo mediante el código QR o el sitio web:
www.maertens.es/centro-de-medios/videos-explicativos



Para una atención especial:

El dispositivo móvil de perforación a dedos se utiliza exclusivamente para preparar cintas transportadoras de plástico finas y no debe utilizarse para otros fines.