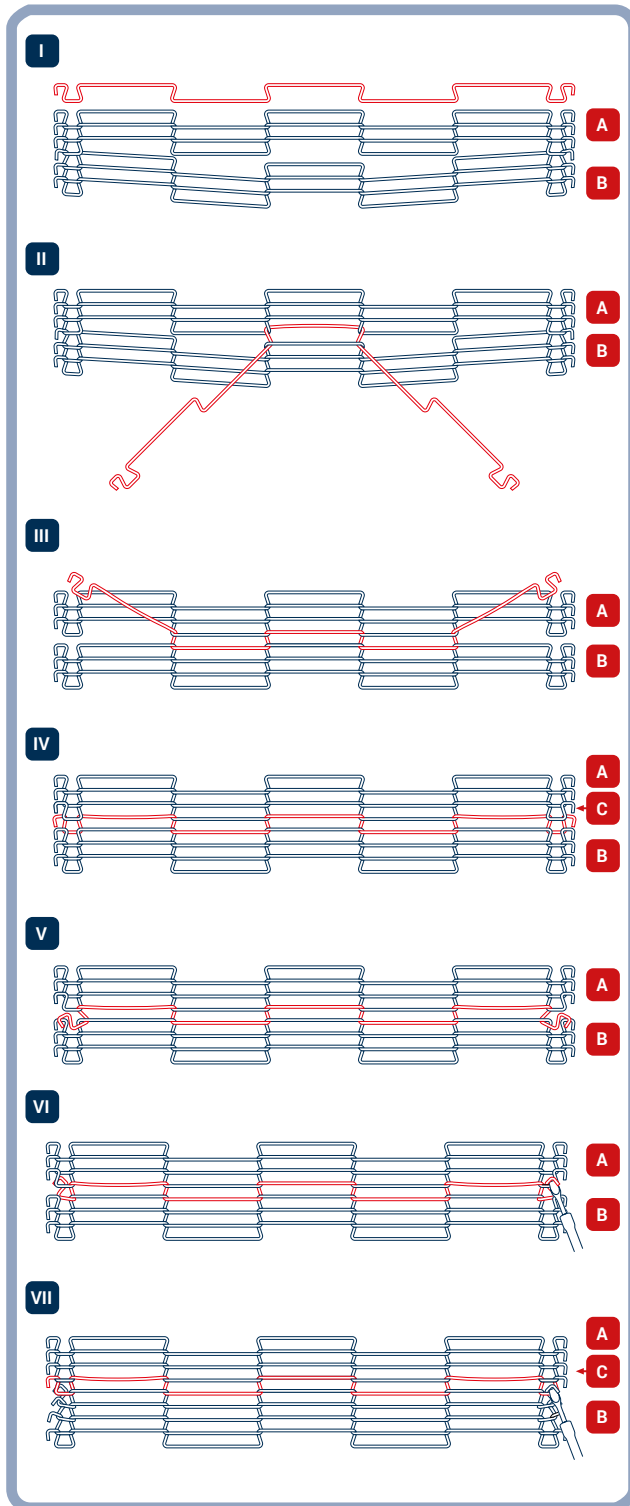




CON UNA VARILLA INTERCALADA

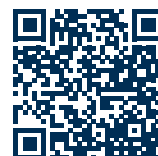


Antes de realizar el empalme, quite una varilla de la cinta. Esta varilla hará las veces de varilla de empalme.

- I** Coloque en paralelo los extremos del entramado contraído y enganche entre sí las dos argollas finales de los extremos de la cinta **A** y **B** (en entramados estrechos no es necesario enganchar las argollas finales).
- II** Intercale entre las mallas de los extremos de la cinta **A** y **B** la varilla que ha retirado antes (si es posible, comience por las dos mallas centrales).
- III** 1) Desenganche las argollas finales enganchadas según la ilustración **I**.
2) Partiendo de la malla ya entretejida, intercale la varilla de empalme por la derecha y por la izquierda entre los dos extremos de la cinta del modo que se muestra en la ilustración hasta delante del borde de engranaje.
- IV** Desenganche las orillas finales **C** del extremo de la cinta **A**.
- V** Enganche la primera curvatura del borde de engranaje de la varilla de empalme a la primera curvatura del borde de engranaje de los extremos de la cinta **A** y **B**.
- VI** Enganche las argollas finales de la varilla de empalme al borde de engranaje del extremo de la cinta **A** con ayuda de un destornillador.
- VII** 1) Enganche la orilla final **C** del extremo de la cinta **A** al borde de engranaje de la varilla inmediatamente superior y enganche la orilla final del extremo de la cinta **B** a la varilla de empalme.
2) A continuación, alinee la varilla de empalme.

Observaciones:

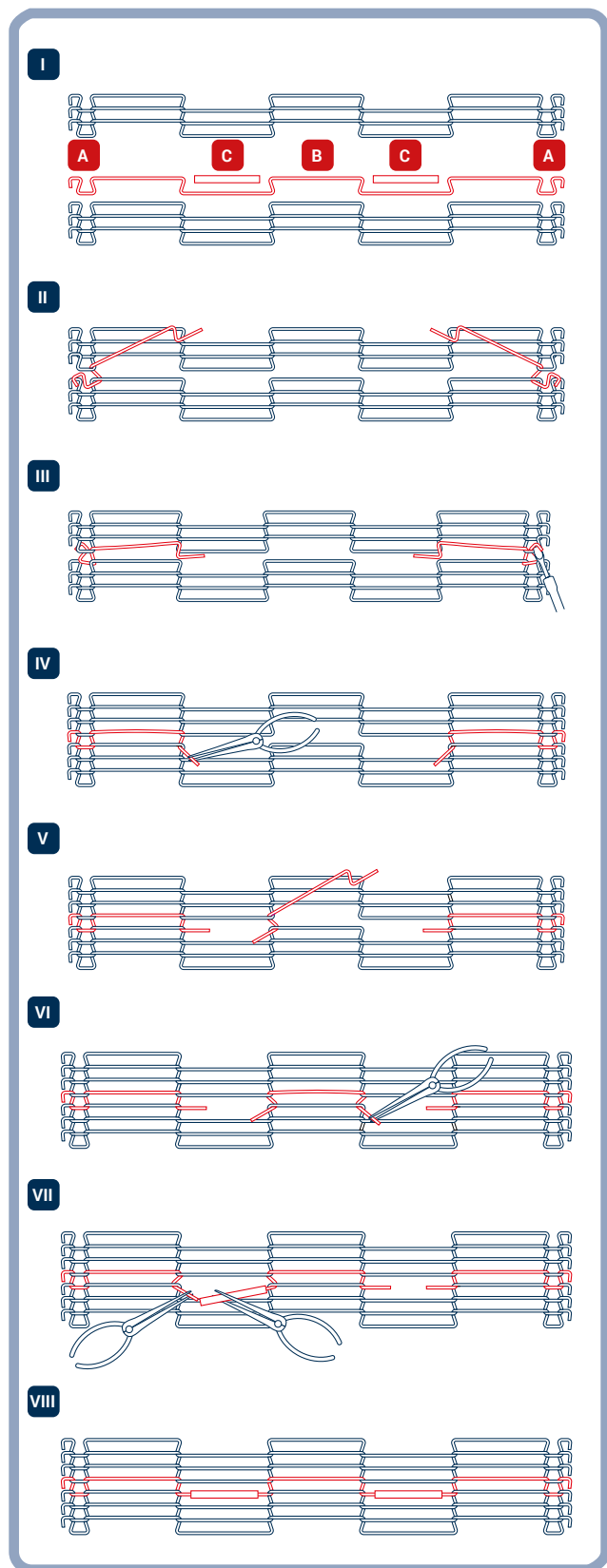
Omita los pasos **V** + **VI** para cintas de entramado de varillas sin borde de engranaje. En su lugar, enganche la argolla final del extremo de la cinta **A** a la curvatura de la malla exterior del extremo de la cinta **B**.



Solo para usted: vídeos explicativos.
Puede acceder a ellos a través del código QR o esta página de Internet:
<https://www.maertens.es/centro-de-medios/videos-explicativos>.



CON TUBOS DE EMPALME



- I** 1) Suelte una varilla de la rejilla.
2) Corte la varilla tal como se muestra en la ilustración.
3) Atención: No debe introducirse ningún tubo en mallas accionadas.
- II** Enganche los bordes de engranaje **A** a los dos extremos de la cinta.
- III** Enganche las argollas finales con ayuda de un destornillador.
- IV** Utilice unos alicates de punta para ensartar el extremo del alambre.
- V** Inicio de la inserción de una pieza de malla individual **B**.
- VI** Fin de la inserción de una pieza de malla individual **B** con la ayuda de unos alicates de punta.
- VII** 1) Acople un tubo **C** a un extremo del alambre.
2) Inserte el alambre del extremo opuesto por la otra abertura del tubo (si utiliza dos alicates de punta, le resultará más fácil).
3) Para fijar los tubos en su sitio, aplaste ambos extremos con unos alicates.
4) Si es preciso, enderece los alambres deformados.
- VIII** La cinta de entramado de varillas está lista para el uso.

Tenga en cuenta lo siguiente:

- a) Las cintas de entramado de varillas sin borde de engranaje se empalman de acuerdo con las instrucciones anteriores.
- b) Longitud del tubo: Longitud de malla menos 10 mm aprox.
- c) Los tubos también se pueden utilizar para reparaciones.

Medidas disponibles:

d)

TUBO EXTERIOR [Ø/mm]	ALAMBRE [Ø/mm]	LONGITUDES ESTÁNDAR [mm]
2,0	1,0/1,2	20/30/40/50
	1,25	
2,5	1,4/1,6	20/30/40/50
	1,8/2,0	20/30/40/50
3,5	2,35	40/50/70
4,0	2,8	50
Tamaños especiales por encargo		



Solo para usted: videos explicativos.
Puede acceder a ellos a través del código QR o esta página de Internet:
www.maertens.es/centro-de-medios/videos-explicativos.